



*l'A.N.*



22 FEVRIER > 1<sup>er</sup> MARS 2020

# TROPHEE NATIONAL DE L'ÂNE

**BALTHAZAR Junior et Kilian QUERTIER**

**ont remporté le Trophée National de l'Âne 2020**



**Contact :** [anenormand@orange.fr](mailto:anenormand@orange.fr)

**Tel :** 06 80 52 90 95

**Plus d'informations Sur le site de l'âne normand :** [ane-normand.fr](http://ane-normand.fr)